

Aus Werkzeugstahl hergestellte Typenhalter, geschliffen und brüniert, zur Aufnahme von WOSTOR-Stahltypen Nr. 10

Nr. 12 Typenhalter ▶

Handschlag-Ausführung, einzeilig



▲ leichte Ausführung (auch mit Schlaggriff lieferbar)

Größe 1

bis 20 Typen mit 1,0 mm Schrifthöhe
 bis 20 Typen mit 1,5 mm Schrifthöhe
 bis 15 Typen mit 2,0 mm Schrifthöhe

Größe 2

bis 10 Typen mit 2,5 mm Schrifthöhe
 bis 10 Typen mit 3,0 mm Schrifthöhe
 bis 10 Typen mit 4,0 mm Schrifthöhe



Größe 3

bis 10 Typen mit 5,0 mm Schrifthöhe
 bis 10 Typen mit 6,0 mm Schrifthöhe

Größe 4

bis 10 Typen mit 8,0 mm Schrifthöhe
 bis 8 Typen mit 10,0 mm Schrifthöhe



◀ Nr. 13 Maschinen-Typenhalter

moderner Typenhalter in Präzisionsausführung zur Aufnahme von WOSTOR-Stahltypen Nr. 10 in ein- bis vierzeiliger Anordnung, auch mit halbkreis- oder kreisförmiger Typenaufnahme für runde Beschriftungen,

mit getrenntem Kopfteil für besonders schnellen Textwechsel.

Bei Verwendung mehrerer Typenhalter ist daher ein sehr schnelles Arbeiten möglich. Das Kopfteil wird mit dem Zapfen in die verwendete Presse eingespannt und der Typenhalter mittels der Schwalbenschwanz-Führung in das Kopfteil eingeschoben.

Dieser Typenhalter ist besonders für mehrzeilige Prägungen von Typen- oder Leistungsschildern geeignet.

Größe 1 = 36 mm Schriftlänge

24 Typen mit 1,0/1,5 mm Schrifthöhe
 18 Typen mit 2,0 mm Schrifthöhe
 12 Typen mit 2,5/3,0/4,0 mm Schrifthöhe
 9 Typen mit 5,0 mm Schrifthöhe

Größe 2 = 60 mm Schriftlänge

40 Typen mit 1,0/1,5 mm Schrifthöhe
 30 Typen mit 2,0 mm Schrifthöhe
 20 Typen mit 2,5/3,0/4,0 mm Schrifthöhe
 15 Typen mit 5,0 mm Schrifthöhe
 12 Typen mit 6,0 mm Schrifthöhe

Größe 3 = 80 mm Schriftlänge

40 Typen mit 1,0/1,5 mm Schrifthöhe
 26 Typen mit 2,5/3,0/4,0 mm Schrifthöhe
 20 Typen mit 5,0 mm Schrifthöhe
 16 Typen mit 6,0 mm Schrifthöhe

Größe 4 = 100 mm Schriftlänge

33 Typen mit 3,0/4,0 mm Schrifthöhe
 25 Typen mit 5,0 mm Schrifthöhe
 20 Typen mit 6,0 mm Schrifthöhe