



Unsere Pressen bestehen aus robusten Guß-Konstruktionen, bei deren Fertigung nicht nur auf Zweckmäßigkeit, sondern auch auf gutes Design größter Wert gelegt wird. Ständige Qualitätskontrollen garantieren hervorragende Leistungsfähigkeit.

◀ Nr. 42 HPK Hand-Kniehebelpressen

mit Höhen - Feineinstellung

Modelle HPK-I - HPK-III

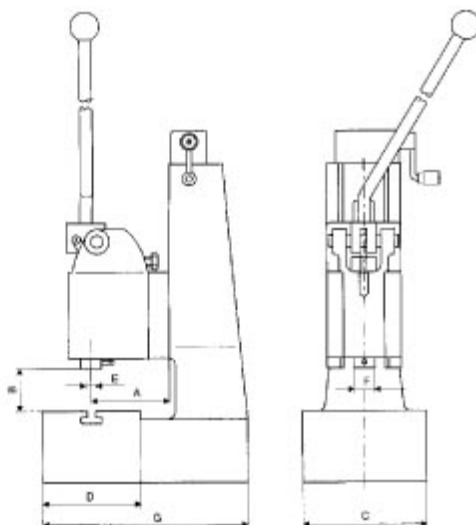
Druckleistungen 5 - 30 kN (500 - 3000 kp)

kleine Präzisionspressen aus verwindungssteifem Sphäroguß hergestellt mit langer gehonter Spindelführung, Handhebel bedienungsfreundlich angeordnet, Rückführung über Feder. Durch einfaches Umstecken des Kniehebels kann die Presse in der Grundmodell-Ausführung schnell für Links- oder Rechtshänder vereinfacht werden. Der seitlich abgewinkelte Hebel garantiert freie Sicht auf den Arbeitsbereich.

Mögliche Sonderausstattung auf Wunsch:

- Tischbohrung 12" (TB)
- Hubzähler (Z)
- Druckpunkt-Feineinstellung (DP)
- Hubsicherung (HS)

Typ		HPK-I-40	HPK-II-40	HPK-III-40	HPK-III-60	HPK-III/S-40	HPK-III/S-60	HPK-IV-30
Druckkraft	kN	5,0	7,5	15,0	15,0	25,0	25,0	30,0
	kp	500	750	1500	1500	2500	2500	3000
Arbeitshub	mm	40	40	40	60	40	60	30
Ausladung	A mm	63	80	100	100	100	100	100
	B mm	40-135	48-208	43-164	43-170	57-238	52-245	47-238
Arbeitshöhe mit DP	B mm	25-122	32-142	33-155	16-136	48-223	37-218	37-218
Tischgröße	C x D mm	100 x 65	155 x 115	175 x 140	175 x 140	185 x 145	185 x 145	185 x 145
Nutbreite DIN 650	mm	10	12	12	12	12	12	12
Stößelbohrung ø x Tiefe	E mm	10 ^H x 25	10 ^H x 25	10 ^H x 30	10 ^H x 30	10 ^H x 30	10 ^H x 30	10 ^H x 30
Stößel ø	F mm	20	24	30	30	30	30	30
Platzbedarf	C x G mm	110 x 160	155 x 220	175 x 300	175 x 300	185 x 300	185 x 300	185 x 300
Gewicht	kg	ca. 10	ca. 20	ca. 39	ca. 43	ca. 41	ca. 46	ca. 46



Die Ausführung VK, d.h. die Pressen mit Vierkantstößel, weisen gegenüber Pressen mit Rundstößel folgende Vorteile auf:

- absolute Verdrehsicherheit
- nachstellbare Führungsleisten des Stößels
- große Auflagefläche für das Werkzeug

Die Ausführung DP = Druckpunkt-Feineinstellung wird eingesetzt, wenn es auf höchste Präzision der Einpresstiefe ankommt. Mit der Feineinstellung kann der Druckpunkt der Presse direkt am Stößel präzise eingestellt werden. Die Skala am Justiering erlaubt eine ablesbare Feineinstellung von 0,02 mm. Der Verstellbereich beträgt +/- 1,5 mm.

Die Ausführung HS = Hubsicherung verhindert Teilhübe und damit unvollständige Arbeitsgänge. Beim Abwärtshub ist der Rückhub der Presse blockiert. Erst wenn der Hub komplett durchgeführt wurde, wird die Verriegelung gelöst, und der Hebel kann zurückgestellt werden. Ein Lösemechanismus ermöglicht, daß eventuell verkantete Teile entnommen werden können.

