


Gravuren und Schriftformen

Schriftformen der DIN Norm 1451 liefern wir standardmäßig für alle Werkzeuge. Die Schriftformen Schmal/Eng/Engmittel/Mittel/Mittelbreit stehen für fast sämtliche Werkzeugtypen und Gravurarten zur Verfügung. Wegen des klaren Schriftbildes ist diese Norm auch besonders geeignet. Eingesetzt wird diese Schriftart für konische Prägegravuren, schlanke Heißprägegravuren und für Ober-Unterstempel.

Die Strichstärken der Gravur erfolgen nach DIN oder nach Vorgabe.

Alle anderen auf dieser Seite abgebildeten Schriftformen stehen nur für spezielle Anwendungen zur Verfügung, können aber auch auf Wunsch für fast sämtliche Anwendungen graviert werden.

Sonderzeichen und Schriftformen, die hier nicht dargestellt sind, können realisiert werden. Außerdem sind kyrillische, arabische und sonstige Schriftformen lieferbar.

ABCDEF 1234567890	DIN 1451 ENG
ABCDEF 1234567890	DIN 1451 ENGMITTEL
ABCDEF 1234567890	DIN 1451 MITTEL
ABCDEF1234567890	DIN 1451 MITTELBREIT
ABCDEF 1234567890	DIN 39640 E
ABCDEF 1234567890	DIN 30640 A
ABCDEF 1234567890	HELVETICA
1234567890	BLOCKSCHRIFT
1234567890	BLOCKSCHRIFT
ABCDEF 12345677890	DIN 6776 ISO 3098
ABCDEF 12345677890	DIN 6776 ISO 3098
ABCDEF 1234567890	EDV-DIN 66008
	Bar-Code 2/5 5 Striche

Richtlinien zur Errechnung des für Numerier-Prägewerke notwendigen Pressendrucks in kN bzw. t.

Schrifthöhe in mm	einzusetzender Faktor a
1	3,4
1,5	5
2	7
3	10
4	14
5	17
6	20
7	23
8	27
10	32
12	40

Der erforderliche Pressendruck errechnet sich wie folgt:

$$P = a \cdot Z \cdot St$$

- P** = Pressendruck
- a** = Faktor; siehe Tabelle
- Z** = Zugfestigkeit/mm² (des zu prägenden Materials)
- St** = Anzahl der Stellen

Beispiel: Ein Prägewerk = 6stellig/3 mm Schrifthöhe, bei einem Material von 40 kg/mm² Festigkeit, verlangt etwa folgenden Pressendruck:

$$P = 10 \cdot 40 \cdot 6 = 2400 \text{ kp (24 kN oder 2,4 Mp)}$$

- ▶ **WOSTOR-Numerier-Prägewerke in WOSTOR-Stempelpressen – die optimale Verbindung: werkzeugschonend – lange Standzeiten – hoher Bedienungskomfort**

