

Feder-Schlagpressen

mit regulierbarer Schlagleistung
bestens geeignet zum Markieren, Nieten,
Stanzn, Montieren und vielen weiteren
Einsatzzwecken

◀ Nr. 40 Feder-Schlagpressen

Modelle MC 11 - MC 18 - MC 30

Die Druckleistung wird über einen Federmechanismus erzeugt. Die Schlagspindel wird über einen bestimmten Punkt gespannt und entsprechend den Erfordernissen ausgelöst. Dabei überträgt die Feder den Schlagdruck auf das eingespannte Werkzeug. Verbunden mit der Schnelligkeit des Schlagmomentes entstehen große Kräfte. Einmal eingestellt, bleibt die Schlagleistung konstant über den gesamten Weg der Schlagspindel, unabhängig von den unterschiedlichen Abmessungen der verschiedenen Werkstücke. Auch die unterschiedliche Kraft, mit welcher der Hebel betätigt wird oder eine Veränderung des Luftdrucks (bei Pneumatik-Antrieb) verändern nicht die Schlagleistung, sobald diese den für den Schlag erforderlichen Mindestwert überschritten hat. Die Schlagpresse kann in jeder beliebigen Stellung arbeiten.

Diese Modelle sind mit einem Vibrationsschutz versehen, welcher den „Doppelschlag“ verhindert.

| Modell | | MC-11 | MC-18 | MC-30 |
|----------------------|----|-----------|-----------|-----------|
| Schlagkraft max | kg | 600 | 3900 | 6000 |
| Ges.-Höhe d. Säule* | mm | 500 | 650 | 1000 |
| Säulendurchmesser | mm | 30 | 40 | 70 |
| Tischfläche | mm | 100 x 100 | 160 x 160 | 220 x 220 |
| Abstand zw. Säule u. | | | | |
| Achse Werkzeughalter | mm | 100 | 140 | 196 |
| Nettogewicht | kg | 11 | 31 | 103 |

* andere auf Anfrage

◀ Modelle MC 19 - MC 21 - MC 35

Diese Pressen sind mit einer Pneumatik ausgerüstet. Dabei übernimmt ein Pneumatikzylinder die Hubbewegung und überwindet die Federspannung bis zur Schlagauslösung. Der Handhebel wird dann nur zum Einrichten der Maschine montiert.

| Modell | | MC-19 | MC-21 | MC-35 |
|--------------------------|-----|-----------|-----------|-----------|
| Schlagkraft max | kg | 700 | 3500 | 7000 |
| Ges.-Höhe d. Säule* | mm | 500 | 640 | 850 |
| Säulendurchmesser | mm | 40 | 60 | 100 |
| Tischfläche | mm | 100 x 100 | 160 x 160 | 240 x 240 |
| Abstand zw. Säule u. | | | | |
| Achse Werkzeughalter | mm | 100 | 150 | 210 |
| erforderl. Luftdruck | bar | 6 - 7 | 4 - 6 | 6 - 7 |
| (bei Pneumatik-Modellen) | | | | |
| Nettogewicht | kg | 18 | 52 | 160 |

* andere auf Anfrage

MC-35-U



Modelle MC-19-U, MC-21-U, MC 35-U als Anbaueinheiten

MC-21-U



MC-21-U

